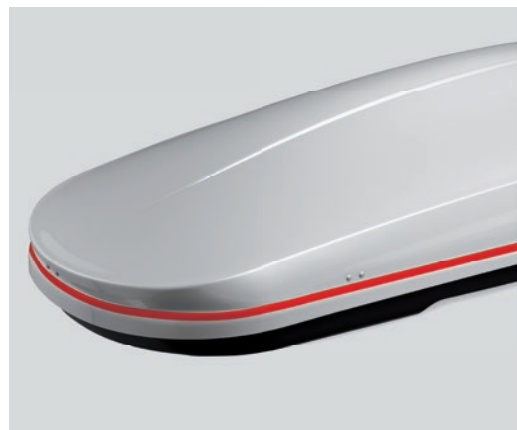
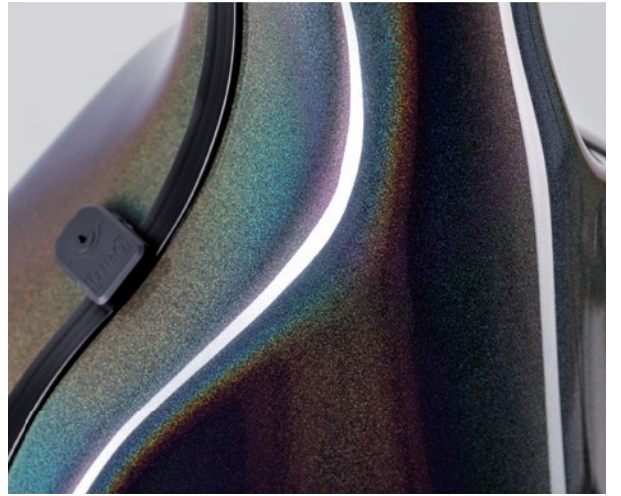




REISEN & FREIZEIT

senosan®





Valigeria Roncato SPA

senosan® – Grenzenlose Möglichkeiten!

Im großen Sektor Reisen und Freizeit punktet Senoplast mit der Entwicklung und dem Vertrieb von hochwertigen Kunststoffplatten, die eine breite Anwendungspalette in der Dachboxen- und Kofferindustrie ermöglichen.

Aufgrund stetiger Produktinnovationen im Laufe der letzten Jahre hat sich Senoplast auch in dieser Branche als Technologieführer im Bereich der Coextrusion von Mehrschichtverbundplatten etabliert.

So gilt der Markenname **senosan®** als Synonym für höchste Qualität und maßgeschneiderte Lösungen – die von Senoplast produzierten Platten bestehen durch herausragendes Design und Innovation!

Der Grüne Geist

Nahezu alle **senosan®** Produkte sind 100% recyclingfähig. Für viele Kunden ist der Wiedereinsatz von Regenerat eine umweltfreundliche und ökonomische Alternative. Randabschnitte und Fräsabfälle, welche nach dem Tiefziehprozess anfallen, können granuliert und wieder verwertet werden. Dabei sollte darauf geachtet werden, dass es sich um sauber getrenntes Regenerat aus den Rohstoffen ABS, ABS/ASA oder ABS/PMMA handelt.

Senoplast kann das Regenerat in neuen Produkten, z.B. in Platten für Bodenteile oder Deckel mit genarbter Oberfläche, wieder einsetzen. Der Zusatz von Regenerat wird in der Produktion unter Einhaltung strenger Qualitätskriterien kontrolliert, sodass die Produkte hinsichtlich Mechanik, Optik und UV-Beständigkeit den strengen Anforderungen der ISO/PAS 11154 entsprechen.

Gerne erstellt Senoplast auf Kundenwunsch entsprechende Angebote.



SENOSAN® für Dachboxen

Für den großen Bereich der Transport- und Dachkoffer hat Senoplast spezielle Kunststoff-Verbunde aus ABS mit PMMA- oder ASA-Oberflächen entwickelt, welche den hohen Qualitätsstandards der internationalen Automobilindustrie gerecht werden.

Unterschiedlich abgestimmte Qualitäten mit speziellen mechanischen Eigenschaften und erhöhter UV-Beständigkeit setzen in Bezug auf Belastbarkeit und Langlebigkeit neue Maßstäbe.

Regelmäßig werden die Endprodukte von internationalen Automobilclubs diversen Härte- und Schlagtests unterzogen. Auch in dem bekannten „City-Crash-Test“ nach ISO/PAS 11154 konnten die von Senoplast eingesetzten Materialien die hohen Anforderungen der Automobilindustrie anstandslos erfüllen.



- » Hervorragende Oberflächenqualität und Mechanik
- » Hohe UV-Beständigkeit
- » Große Vielfalt an Farben, Oberflächen und Strukturen
- » Individuelle Produktpassung nach Kundenwunsch
- » Problemlose Handhabung im Thermoform-Prozess
- » Zertifiziert nach ISO/PAS 11154

DIE VORTEILE



SENOSAN® Produkte für Dachboxen

Produktübergroupe	Qualität
AM50 SOLAR EG Verbunde	Coextrudierte und eingefärbte ABS/PMMA-Mehrschichtverbunde bewähren sich seit Jahren für verschiedenste Anwendungen im Außeneinsatz. Sie zeichnen sich durch ihre hochglänzende (Class A) Oberfläche aus, wahlweise auch in supermatter Ausführung erhältlich. Verfügbar in zahlreichen Uni-, Intensiv- oder Metallic-Farbtönen, auf Wunsch mit verschiedenen Oberflächenstrukturen und Narbungen.
AM50CI EG AM50CI BASIC EG	
AS50/55U EG AS50/55U BASIC EG	Coextrudierte und eingefärbte ABS/ASA-Mehrschichtverbunde mit maschinenglatte oder genarbte Oberfläche. AS-Verbunde zeichnen sich durch ihre gute UV-Stabilität und hohe chemische Resistenz aus. Auch hier sind auf Kundenwunsch verschiedenste Produktausführungen erhältlich.
A50U MATT EG A50U SUPERMATT EG	Coextrudierte ABS Platten mit einer UV-stabilisierten Oberfläche - wahlweise in matt oder supermatt erhältlich. Diese Verbundplatten werden unter anderem für Böden von Dachboxen eingesetzt, die keinem schweren Witterungseinfluss ausgesetzt sind.

senosan® für Reise- und Spezialkoffer

Seit einigen Jahren zeichnet sich in der Kofferbranche ein klarer Trend zur Gewichtsreduktion ab. Durfte ein Koffer früher noch bis zu 7 kg (gespritzte PP-Koffer) wiegen, ist das heute undenkbar. Durch das große Aufkommen der Discount-Fluglinien und die deutlich strikteren Vorgaben betreffend Gepäckgewicht bevorzugen die Fluggäste jetzt Koffer mit möglichst geringem Eigengewicht.

Hier finden die **senosan® C100C** und **senosan® C100CM** Produkte ihre maßgeschneiderte Anwendung. Durch ihre außerordentlich gute Schlagzähigkeit bieten diese coextrudierten PC-Platten den Kunden die Möglichkeit, sehr dünnes Material für die Koffer zu verwenden – und somit das Koffergewicht erheblich zu reduzieren. Auch Koffer für andere Anwendungsbereiche wie z.B. für Musikinstrumente, Laptops oder Werkzeuge können aus **senosan®** hergestellt werden. Je nach Anforderungsprofil verwenden Kunden ABS, ABS/PMMA, ABS/PC-Blend-Platten oder PC-Platten.



Titan Hamburg GmbH



Valigeria Roncato SPA

- » Konstant hohe Qualität
- » Das hauseigene Farbkompetenz-Zentrum garantiert eine einzigartige Farbvielfalt sowie Farbkonstanz
- » Hervorragende Oberflächenqualität
- » Individuelle Anpassung an spezielle Kundenanforderungen
- » Problemloses Verarbeitungsverhalten beim Thermoformen
- » Mit PC: Gewichtsreduktion um bis zu 50% gegenüber anderen Materialien

DIE VORTEILE

senosan® Produkte für die Kofferherstellung

Produktübergroupe	Qualität
C100C	Coextrudierte und eingefärbte Polycarbonat-Mehrschichtverbunde in Unifarben finden ihre Anwendung in der Herstellung von dünnwandigen und somit leichten Hartschalenkoffern. Durch die extrem hohe Schlagzähigkeit kann man auch mit sehr dünnen Platten eine sehr robuste Kofferschale herstellen. Dieses Produkt wird in verschiedenen NARBUNGEN angeboten.
C100CM	Coextrudierte und eingefärbte Polycarbonat-Mehrschichtverbunde in Metallicfarben. Durch eine speziell entwickelte Einfärbetechnik können Platten in hochglänzenden, brillanten Farben hergestellt werden, die hohe Schlagzähigkeitsanforderungen erfüllen.
A50U MATT EG	Coextrudierte hochschlagzähe ABS-Platten, die ihre Anwendung in „Spezial-Koffern“ finden, die nicht im Flugverkehr eingesetzt werden. Auch hier stehen verschiedene NARBUNGEN und Farben zur Auswahl.
A50HI EG	Coextrudierte ABS-Platten mit außerordentlich hoher Schlagzähigkeit für Sonderanforderungen. Verfügbar in verschiedensten Glanzgraden und NARBUNGEN.
C100 MATT	Coextrudierte und eingefärbte Polycarbonat-Mehrschichtverbunde mit matter Oberfläche, die eine sehr gute Schlagzähigkeit aufweisen. Dieses Material wird von führenden europäischen Kofferproduzenten verwendet.
C100M MATT	Coextrudierte und eingefärbte Polycarbonat-Mehrschichtverbunde in matten Metallicfarben. Durch eine speziell entwickelte Einfärbetechnik können Platten in matten Metallicfarben hergestellt werden, die hohe Schlagzähigkeitsanforderungen erfüllen.

Die im Prospekt genannten technischen Daten wurden nach bestem Wissen und Gewissen von Senoplast Klepsch & Co GmbH erarbeitet und beruhen auf deren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Die Daten sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Der Käufer ist dafür verantwortlich die Produkte auf deren Eignung für die entsprechende Anwendung zu prüfen. Senoplast Klepsch & Co GmbH übernimmt dafür keine Haftung. Änderungen dieser Hinweise sind ausdrücklich vorbehalten. Eine Freistellung des Käufers oder von Dritten im Falle von Ansprüchen Dritter wegen der Verletzung von Schutzrechten wird weder direkt noch indirekt erteilt.

SENOPLAST

Senoplast Klepsch & Co. GmbH

Wilhelm-Klepsch-Str. 1 · 5721 Piesendorf · Austria
Tel.: +43 6549 7444-0 · Fax: +43 6549 7942
austria-office@senoplast.com · www.senoplast.com

